

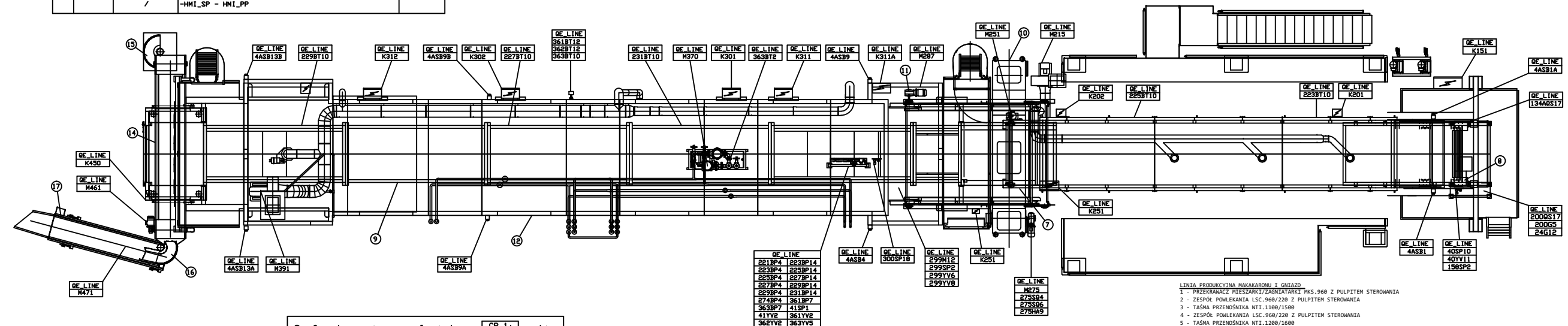
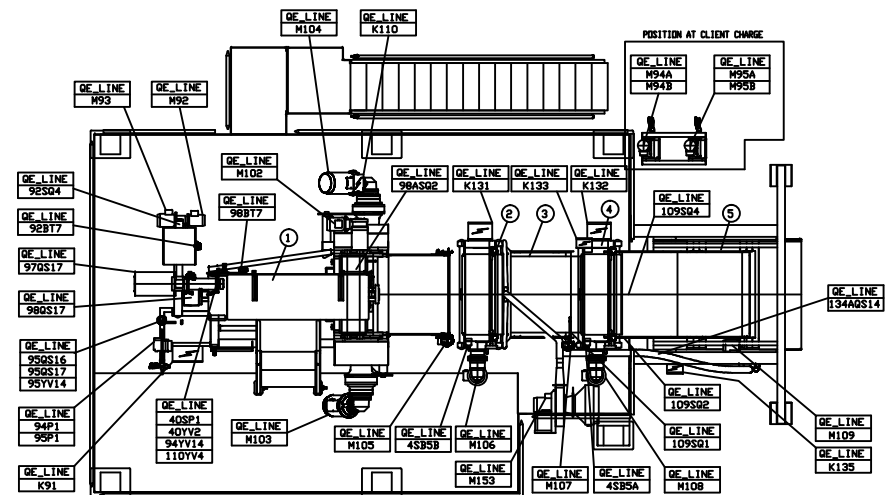
CP. CONTROL PANEL

ITEM	CONTROL PANEL	PDS.	tablice zaciskowe podłączone do rzeczywistego panelu sterowania	INSTALLED ELECTRIC POWER
CP.1	DE LINE	1	MKS. 960	85 kW
		2	LSC. 960/220	
		3	NTI. 1100/1500	
		4	LSC. 960/220	
		5	NTI. 1200/1600	
		6	BAND. FORM. MACH.	
		7	N. 120/1/9000	
		8	SN. 12	
		9	TR. 660. 12T/25	
		10	ETE. 50/1/21.5	
		11	NTI. 2000/3400	
		12	TR. 660. 200/3/14.5	
		13	BC. 400/3800	
		14	VS. 500/2500	
		15	/	
		16	/	
		17	/	
		18	/	

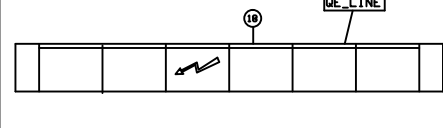
UWAGI OGÓLNE:
 ...BP... = PRZEKŁADNIK PRĄDOWY / CIŚNIENIA
 ...RT... = RTD - REZYSTANCYJNY CZUJNIK TEMPERATURY
 ...G... = ENKODER
 ...H... = HORN
 ...K... = PANEL PRZECISKÓW / SKRZYNIKI ROZGAŁNIENIA
 ...M... = SILNIK AC
 ...P... = MIERNIK PRZEPŁYNU
 ...QS... = ODCZĄTEK
 ...R... = REZYSTANCJA
 ...SP... = WYŁĄCZNIK CIŚNIENIA
 ...SQ... = FOTOKOMÓRKA / WYŁĄCZNIK MAGNETYCZNY / CZUJNIK INDUKCYJNY
 ...ST... = CZUJNIK TEMPERATURY
 ...TV... = ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY

FROM	TO	
+OE LINE	+1	-6W47
+OE LINE	+CLIENT	-XT
+OE LINE	+E06	-XT
+OE LINE	+FLOUR	-XT

UWAGI:
 - ODDNOŚĆ POŁOŻENIA MASZYN, PATRZ RYS.: Y067-00-001-12
 - RYSUNEK TEN POKAZUJE PUNKTY POŁĄCZENIA DO WYKONANIA NA KOSZT KLIENTA, DO ZAŚLĄNIJA MASZYN.
 - ZAŚLĄNIJE PULPITU STEROWANIA NA KOSZT KLIENTA.
 - LISTA KABLI DO POŁĄCZENIA PULPITU STEROWANIA-MASZYN JEST ZAŁĄCZONA DO SCHEMATÓW ELEKTRYCZNYCH.
 - WSZYSTKIE MASZYNY I POWIĄZANE Z NIM KONSTRUKCJE METALOWE MUSZĄ BYĆ PODŁĄCZONE DO UKŁADU OCHRONY POŁĄCZENIA WYDŁAWIENIOWE (UKŁAD MA BYĆ NALEŻYTYE ZWYKŁOŚCIOWY).
 - UKŁAD I POŁĄCZENIA SĄ PO STRONIE I NA KOSZT KLIENTA.
 - NA PUSZKACH ŁĄCZENIOWYCH, WIERCENIE POD WŁOTY KABLOWE Z PULPITU STEROWANIA SĄ NA KOSZT KLIENTA, ZGODNIE Z POROZUMIENIEM KABLI WYBRANYCH PRZEZ KLIENTA, LEPIEJ JEST WIERCIĆ PUSZKI ŁĄCZENIOWE PRZED INSTALACJĄ NA URZĄDZENIACH.



Szafa sterownicza na I piętrze na CP.1 adresoli



- LINIA PRODUKCYJNA MAKAKARONI I GNIAZO
- 1 - PRZETWARZALNIA WIESZARKI/ZAGNATARKI MKS. 960 Z PULPITU STEROWANIA
 - 2 - ZESPÓŁ POMIAREK LSC. 960/220 Z PULPITU STEROWANIA
 - 3 - TAŚMA PRZENOŚNIKA NTI. 1100/1500
 - 4 - ZESPÓŁ POMIAREK LSC. 960/220 Z PULPITU STEROWANIA
 - 5 - TAŚMA PRZENOŚNIKA NTI. 1200/1600
 - 6 - MASZYNA FORMUJĄCA "MANDELI"
 - 7 - TAŚMA FORMUJĄCA N. 120/1/9000
 - 8 - MASZYNA FORMUJĄCA GNIAZDA SN. 12
 - 9 - SUSZARKA WSTĘPNA TR660. 12T/25
 - 10 - PODNOŚNIK KUBEKOWY ETE. 50/1/21.5
 - 11 - TAŚMA PRZENOŚNIKA NTI. 2000/3400
 - 12 - SUSZARKA TR620. 200/3/14.5
 - 13 - ZESPÓŁ CHŁODZĄCY
 - 14 - PRZENOŚNIK NAWRÓTNY BC. 400/3800
 - 15 - ŁADOWNIA ŚRUBOWA
 - 16 - ŁADOWNIA ŚRUBOWA
 - 17 - SORTOWNIK WIERZĄCZYNY VS. 500/2500
 - 18 - PULPIT STEROWANIA

TITLED		CLIENT/PROJEKTOWY POLSKIE	
DATE		REF. P0393	
SIGN.		SCALE 1:30 S	
TIME 10-07-2018 10:00:00		DRAWING NO. Y067-02-001-12	
DRAWING NO. Y067-02-001-12		REVISION NO. 1522-00167-00	

ALL RIGHTS RESERVED. THIS DRAWING MAY NOT BE REPRODUCED OR TRANSMITTED WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF PAVEN